

Ablängmaschinen

halb- und vollautomatisch



Mit uns schneiden Sie gut ab!

spanloses, gratfreies Trennen
kein Materialverlust
hohe Scherleistung
umweltfreundlich, da kühlmittelfrei
hohe Standzeit der Werkzeuge



Ablängmaschinen – AMH

Hydraulische Ablängmaschinen zum wirtschaftlichen, gratfreien und umweltfreundlichen Scheren von Stahlstangen bis 30 mm Durchmesser.

Die AMH-Ablängmaschinen trennen Rund- und Profilstäbe aus Stahl und NE-Metall gratfrei, mit engster Längentoleranz ($\pm 0,1$ mm) und ohne Materialverlust. Die Trennstellen sind nahezu plan, da das Material in beiden Scherscheiben sicher geführt wird. Blank gezogene Rundstäbe können nach dem Trennen in Spannzangen weiterverarbeitet werden.

Die verschiedenen Maschinen-Typen der AMH-Baureihe zeichnen sich je nach Ausführung durch entsprechende hohe Scherleistung aus. Mit der AMH2 lassen sich Teile bis zu einem Durchmesser von 16 mm ablängen und mit der AMH4 bis zu 30 mm. Je nach Anforderung können pro Stunde 1500 Teile bis 30 mm Durchmesser oder 1650 bis 16 mm Durchmesser abgetrennt werden.

Halbautomatisch

Für die kleinere Serienproduktion eignen sich die halbautomatischen Ablängmaschinen AMH. Die Schertechnik ist dieselbe wie bei den manuell betriebenen Ablänggeräten, wird jedoch mit elektrohydraulischer Unterstützung betrieben. Damit lassen sich sämtliche Profilstähle bis zu 30 mm Durchmesser auf rationelle Weise abscheren. Der Schervorgang wird mittels eines Kontaktschalters ausgelöst. Präzise analoge oder digitale Anschlagssysteme garantieren konstante Längentoleranzen und einen problemlosen Produktionsablauf sowie eine hohe Wartungsfreundlichkeit.

Technische Daten – halbautomatische Ablängmaschinen

		AMH 2	AMH 3	AMH 4
Durchmesser-Bereich	mm	$\leq \varnothing 16,0$	$\leq \varnothing 24,0$	$\leq \varnothing 30,0$
Zugfestigkeit Rm	N/mm ²	700	700	700
Antriebsleistung	kW	3,0	4,0	7,5
Scherleistung max.	St./h	1.500	1.500	1.500

Für den halbautomatischen Betrieb kann die Anlage zusätzlich mit folgenden Komponenten geliefert werden:

- Materialauflagegeständer
- Motorrollenvorschub bis $\varnothing 16$ mm
- Längenanschlag mit Digitalanzeige
- Schnellschereinrichtung für bessere Abschnittqualität
- Digitalanzeige

Vollautomatisch

Ein umweltfreundlicher hydraulischer Vollautomat für die Großserienfertigung. Die vollautomatischen Ablängmaschinen AMH4 können mit Stangenmaterial bis zu einer Profilstärke von 30 mm oder Coilmaterial bis 12 mm Durchmesser bestückt werden. Eine Elektronikeinheit steuert den gesamten Belade-, Vorschub- und Schervorgang für einen nahezu personenfreien Produktionsablauf mit hohem Durchsatz.

Scherleistung – vollautomatische Ablängmaschinen

Leistung pro Stunde bei Abschnittlänge 100 mm					
		1-fach Scheren	2-fach Scheren	3-fach Scheren	4-fach Scheren
AMH 2	mm	$\leq \varnothing 16,0$	$\leq \varnothing 11,0$	$\leq \varnothing 6,0$	$\leq \varnothing 5,0$
	Stück	1.500	3.000	4.500	6.000
AMH 3	mm	$\leq \varnothing 24,0$	$\leq \varnothing 16,0$	$\leq \varnothing 14,0$	$\leq \varnothing 12,0$
	Stück	1.500	2.900	4.300	5.600
AMH 4	mm	$\leq \varnothing 30,0$	$\leq \varnothing 22,0$	$\leq \varnothing 17,0$	$\leq \varnothing 15,0$
	Stück	1.500	2.900	4.300	5.600

Für den vollautomatischen Betrieb kann die Anlage zusätzlich mit folgenden Komponenten geliefert werden:

- Bundlader $\geq \varnothing 12$ mm
- Stangenlademagazin
- Abwickelhaspel
- Vorschubeinheit für Material bis $\varnothing 30$ mm
- Anschnitt- und Reststückaussortierung



Halbautomat AMH4 – hydraulische Ablängmaschine für Material bis zu 30 mm Durchmesser. Die Länge wird mittels Handrad eingestellt.



Werkzeugmaschinen GmbH

Am Römerhof 7
78727 Oberndorf
Tel. +49(0) 7423-81 491-0
Fax +49(0) 7423-81 491-29
Mail: staco@staco.info
Web: staco.info